

Best Management Practices to Reduce Contamination During Bale Opening in a Mill

Phòng ngừa tạp nhựa ngoại lai là nhiệm vụ hàng đầu của ngành bông Mỹ. Khi kiện bông được giao đến nhà máy và kiện được cắt mở bao, có khả năng nhựa bao lẫn vào xơ bông. Quy trình cắt bao chuẩn là rất quan trọng để giữ vỏ bao không bị vỡ và giảm nguy cơ lẫn tạp vào bông.

Hầu hết các nhà máy sử dụng các con dao đa năng hoặc dao cắt giấy để mở kiện.

Chắc rằng phải dùng lưỡi dao mới, sắc và việc thay thay lưỡi thường xuyên sẽ giúp cắt bao ngọt hơn.

Khi cắt bao kiện, một đường cắt ổn định là tốt nhất. Nếu bao bị cắt nhiều lần hoặc chém bằng lưỡi, nó có thể làm tưa bao và có thể tạo điều kiện cho những mảnh nhựa nhỏ xâm nhập vào xơ bông. Nếu lấy mẫu bông nhưng không mở kiện để sử dụng, cần phải dán các gờ vết cắt lại trước khi vá lỗ cắt.

An toàn là tối quan trọng – đảm bảo rằng công nhân sử dụng kính bảo hộ và găng tay giúp ngăn ngừa bất cứ tai nạn nào trong khu mở kiện

Quan trọng là quan sát kiện đã mở để thấy vết dơ, dầu, mảnh vỡ, bông ướt/hồng, tạp ngoại lai, đai nhựa và mảnh nhựa dây PET. Công nhân khu dây bông với dụng cụ vệ sinh/bàn chải và khuyến khích vệ sinh nhanh kiện bông trước khi đặt chúng vào dây bông. Quy trình giữ tốt vệ sinh tại kho, khu nhận bông, khu dây bông và khu mở kiện là cần thiết để loại bỏ lẫn tạp ngoại lai.

Việc đóng gói kiện bông Mỹ tuân theo các hướng dẫn nghiêm ngặt được giám sát liên tục về chất lượng. Thông số kỹ thuật bao bì kiện được cập nhật hàng năm và đăng tải trên trang web Đóng gói kiện bông của Hội đồng Bông Quốc Gia có địa chỉ: <https://www.cotton.org/tech/bale/specs/index.cfm>.

Hãy gửi các câu hỏi liên quan đến đóng gói bao bì hoặc quan ngại về tạp ngoại lai cho Lauren Krogman của Hội đồng Bông Quốc Gia theo số (901) 274-9030 hoặc lkrogman@cotton.org. Ngoài ra, NCC có Báo Cáo sự cố về xơ lạ cho tất cả các nhà máy muốn chia sẻ ẩn danh khi gặp phải: <https://www.surveymonkey.com/r/XDK8ZDX>.

